



**Leistungserklärung**  
gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)  
und Delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014 vom 21. Februar 2014  
für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“

Leistungserklärung-Nr.: DESZ/12620/2022/01

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**  
*GIN CODE: 93216\_00 (93216\_04) / Rügener Schlämmkreide 90 (Rügener Kalksteinmehl CC 5 R)*
- 2. Verwendungszweck(e):**  
*Gesteinskörnungen für Beton*
- 3. Hersteller:**  
*Kreidewerk Rügen GmbH, Klementelwitz, 18546 Sassnitz*
- 4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**  
*Nicht relevant*
- 5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**  
*System 2+*
- 6. a. Harmonisierte Norm:**  
*EN 12620: 2002+A1:2008*  
**b. Notifizierte Stelle:**  
*bupZert GmbH, Berlin (Kennnummer 2516)*
- 7. Erklärte Leistung:**  
*Siehe vollständige Auflistung im Anhang dieser Erklärung (Erklärte Leistung gemäß Nr. 7)*

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 und der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 574/2014 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**ppa. Jörg Harms**  
**Head of Customer Service & Logistics**  
**Sprecher des Managementteams**

(Name, Funktion)

**Söhle, 03.07.2023**

(Ort, Datum)

**i.V. Dr. Ing. Friederike Krey**  
**Head of Sustainability**

(Name, Funktion)

\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)



<b>Erklärte Leistungen der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“ nach Nr. 7 der Leistungserklärung DESZ/12620/2022/01 gemäß BauPVO</b>		<b>06</b> <b>CE</b> <b>2516</b>
<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Leistung</b>	<b>Harmonisierte Technische Spezifikation</b>
Korngröße	Füller/Gesteinsmehl	EN 12620: 2002+A1:2008
Kornzusammensetzung gem. der Tab.7 der EN 12620		
Werkstyp. bei 0,063 mm	85 - 95	
Werkstyp. bei 0,125 mm	95 - 100	
Werkstyp. bei 2,0 mm	100	
Reinheit		
- Beurteilung der Feianteile	MB <sub>F</sub> 10	
Rohdichte (angegebener Wert) [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,60 - 2,80	
Chloride [M.-%]	≤ 0,04	
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefel, Schwellenwert 1 M.-%	bestanden	
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten verändern	bestanden	
Leichtgewichtige Verunreinigungen [M.-%]	0,00	
Calciumcarbonatgehalt [M.-%]	≥ 90	
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von PAK	NPD	
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD	

NPD No Performance Determined (Kennwert nicht festgestellt)